

## Leistungsdaten Backenkreiselbrecher (Stand 12/2003)

Datentabelle														
Kreiselmrecher Typ	cm	Zoll	Brechmaulbreite [mm]	Drehzahl Exzenterbuchse [1/min]	Max. Motorleistung [kW]	Hub [mm]	Massen (einschließlich Brechwerkzeuge und Schleifsteile)							
							BK hydraulisch <sup>1)</sup> [kg]	BK mechanisch <sup>2)</sup> [kg]	Traverse [kg]	Max. Rumpf [kg]	Unterteil [kg]	Brechachse [kg]	Exzenterbuchse mit Boden [kg]	Hydraulizylinder [kg]
BK	100-125	40-49	2.000	136	160	23	-	56.000	13.500	11.200	9.000	14.000	2.700	-
BK	120-150	48-59	2.100	136	200	25	-	80.000	18.600	14.200	16.000	18.900	3.500	-
BK	135-170	54-67	2.640	136	250	27	-	116.500	25.000	15.700	21.500	26.500	4.100	-
BK	135-190	54-75	2.640	136	315	29	-	123.000	25.000	15.700	24.600	29.500	4.800	-
BK	160-190	63-75	3.080	137	650	42	202.300	-	46.090	44.710	39.756	43.200	8.500	9.500
BK	160-210	63-83	3.300	115	400	34	-	184.000	13.400	21.700	41.400	50.000	5.300	-

Änderungen vorbehalten <sup>1)</sup> Mit Hydraulischer Brechspaltverstellung, ohne Hilfsantrieb  
<sup>2)</sup> Mit mechanischer Brechspaltverstellung, mit Hilfsantrieb

Leistungstabelle Durchsatz [t/h] bei offener Spaltweite OSS [mm] und Schüttdichte 1,6 kg/m <sup>2</sup>																
Kreiselmrecher Typ	cm	Zoll	80		100		125		150		175		200		225	
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
BK	100-125	40-49	287	595	348	743	435	929	522	1.115	608	1.301	-	-	-	-
BK	120-150	48-59	363	775	454	969	567	1.212	680	1.454	794	1.696	-	-	-	-
BK	135-170	54-67	-	-	555	1.186	694	1.483	833	1.780	971	2.076	-	-	-	-
BK	135-190	54-75	-	-	666	1.424	833	1.780	1.000	2.136	1.166	2.493	1.333	2.849	-	-
BK	160-190	63-75	-	-	972	2.078	1.215	2.597	1.458	3.117	1701	3.636	1944	4.156	-	-
BK	160-210	63-83	-	-	730	1.561	913	1.951	1.095	2.341	1.278	2.731	1.460	3.121	1.643	3.511

Richtwerte sind abhängig von der Zerkleinerungsaufgabe (Aufgabeguteigenschaften, Produktanforderungen) und der Brecherkonfiguration  
Min. Werte gelten für hartes-zähes Aufgabegut mit weniger als 20% Feingutanteil, max. Werte für weiches A. mit mind. 70% Feingutanteil  
Min./max.-Werte können variieren, Durchsatzwerte werden deshalb im Bedarfsfall für gegebene Zerkleinerungsaufgabe bestimmt  
Änderungen vorbehalten