

Leistungsdaten Kreiselbrecher (Stand 12/2003)

Datentabelle													
Kreiselbrecher Typ			Brechmaulaußendurchmesser	Drehzahl Exzenterbuchse	Max. Motorleistung	Hub	Massen (einschließlich Brechwerkzeuge und Schleißteile)						
							KB gesamt	Traverse	Max. Rumpf	Unterteil	Brechachse	Exzenterbuchse mit Boden	Hydraulizylinder
cm	Zoll	[mm]	[1/min]	[kW]	[mm]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]
KB	87-170	35-67	2.710	145	315	38	122.000	19.000	28.000	26.600	26.000	5.100	5.200
KB	105-190	42-75	3.150	137	400	41	185.000	31.000	26.500	41.500	37.500	8.400	9.500
KB	137-190	54-75	3.640	137	600	41	208.900	33.150	34.330	40.000	42.000	8.400	9.500
KB	160-190	63-75	4.080	137	600	44	312.200	28.000 ^{*)}	71.300 ^{*)}	56.000	53.900	8.400	9.500
KB	152-230	60-89	4.080	137	700	45	388.800	29.500 ^{*)}	92.100 ^{*)}	77.000	74.000	12.000	18.000
KB	152-280	60-110	4.800	127	900	50	575.000	81.000	102.000	112.000	121.000	18.800	30.500
KB	160-290	63-114	4.650	127	1.100	50	562.885	94.900 ^{*)}	79.390 ^{*)}	122.500 ^{*)}	122.000	15.700	26.470

Änderungen vorbehalten ^{*)} Geteilte Ausführung
^{**)} Modifizierte, gewichtsoptimierte Traverse

Leistungstabelle Durchsatz [t/h] bei offener Spaltweite OSS [mm] und Schüttdichte 1,6 kg/m ³																					
Kreiselbrecher Typ			80		100		125		150		175		200		225		250		300		
			cm	Zoll	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
KB	87-170	35-67	660	1.424	833	1.024	1.041	2.225	1.249	2.671	1.458	3.116	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KB	105-190	42-75	-	-	-	-	1.160	2.480	1.392	2.976	1.624	3.472	1.857	3.968	-	-	-	-	-	-	-
KB	137-190	54-75	-	-	-	-	1.052	2.250	1.255	2.684	1.459	3.119	1.684	3.599	-	-	-	-	-	-	-
KB	160-190	63-75	-	-	-	-	1.316	2.412	1.489	2.894	1.735	3.377	1.856	3.859	-	-	-	-	-	-	-
KB	152-230	60-89	-	-	-	-	-	-	1.726	3.689	2.013	4.303	2.301	4.968	3.589	5.533	-	-	-	-	-
KB	152-280	60-110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.112	6.652	3.501	7.484	3.890	8.316	4.669	9.979	-
KB	160-290	63-114	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.224	6.890	3.626	7.751	4.029	8.613	4.835	10.335	-

Richtwerte sind abhängig von der Zerkleinerungsaufgabe (Aufgabeguteigenschaften, Produktanforderungen) und der Brecherkonfiguration
 Min. Werte gelten für hartes-zähes Aufgabegut mit weniger als 20% Feingutanteil, max. Werte für weiches Aufgabegut mit mind. 70% Feingutanteil
 Min./max.-Werte können variieren, Durchsatzwerte werden deshalb im Bedarfsfall für gegebene Zerkleinerungsaufgabe bestimmt
 Änderungen vorbehalten